

150l korrosionsfeste Filterreaktionseinheit mit Rührwerk



Charakteristik:

- 150l Filter- und Reaktionseinheit für Batchbetrieb mit
 - Glasschuss DN 600, Borosilikatglas 3.3, braungefärbt für UV-empfindliche Medien
 - ATEX-Rührwerk, Steuerung über Frequenzumrichter, 0 - 300 rpm
 - Edelstahlgestell
 - Filterplatte NW600, PTFE weiß, mit Filtertuch-Verspannungssystem
- Heiz-/Kühlsystem für Filter über innenliegendes effizientes Wärmetauschersystem
- Korrosionsfeste produktberührende Materialien
 - Borosilikatglas 3.3
 - PTFE weiß und ECTFE
- Abnehmbare und fahrbare Filterbodenplatte über Hubwaagen
- Einfaches Wechseln von Filtertuch und Demontage der Filterplatte
- Umpump der Lösung mit Membranpumpe einschließlich pH- und Leitfähigkeitsmessung und –steuerung
- Automation des Prozesses mit zahlreichen Dosage und Entnahmeschritten sowie Heiz- und Kühlzyklen
- Richtlinien
 - Maschinenrichtlinie / CE-Konformität
 - Druckgeräterichtlinie 2014/68EU
 - FDA-Materialzertifikate
 - ATEX 2014/34EU, EX-Zone 1/2, IIB, T3

Highlights:

1. korrosionsfeste kombinierter Filter & Reaktor mit Umpump und Regelung
2. Heiz-/Kühlsystem für Filter
3. Braunglasausführung für UV-empfindliche Medien