

50 -200 l Edelmetalllöseanlagen



Charakteristik:

- 50 – 200 l Rührkessel aus Glas
 - mit Heizmantel und Isolierung
 - tottraumarmer Bodenablaß
 - kompakte, platzsparende Bauweise
- Tottraumarmes, manuelles Bodenablaßventil, Borosilikatglas 3.3 / Glas, sehr kurz bauend, komplett leerlaufend und TA-Luft-konforme Abdichtung
- Handloch mit Schnellverschluß zur Feststoffdosierung
- korrosionsfestes Rührwerk mit
 - PTFE ummantelten, korrosionsfesten Rührer
 - einfachwirkende, korrosionsfeste Gleitringdichtung
 - manuell verstellbare Drehzahl von 0-700 U/min
- Temperaturfühler Edelstahl / PTFE ummantelt, örtlich, zusätzliche Funktion als Stromstörer
- 1 - 2,5 m² Spiralkondensator, Borosilikatglas 3.3, mit erhöhter Festigkeit der Spirale
- Seitliche Kondensatentnahme und Ausschleusung aus dem Prozess
- Richtlinien
 - CE Maschinenrichtlinie
 - Druckgeräterichtlinie 97/23 EG
 - TA-Luft konforme Verbindungen und Armaturen